

Expandált grafit síktömítések



Alapanyag:

Expandált flexibilis grafit

Tábla méret:

1000 x 1000 mm, 1500 x 1500 mm

Vastagság:

1.0 mm, 1.5 mm, 2.0 mm, 3.0 mm, 4.0 mm
(egyéb vastagságok rendelésre)

A **Grafilit SF** kapható tekercses kivitelben is. Szélesség: 4-1000mm; Hossz: 50m; Vastagság: 0.5 és 0.8mm

Általános tulajdonságok és felhasználás:

Az expandált grafit táblák kiemelkedő szilárdsággal, vegyi ellenállósággal és magas sűrűséggel rendelkeznek. Ideális választás széles körben magas nyomású, hőmérsékletű rendszerek általános tömítéseként és hőtágulási problémák megoldására.

Technikai adatok

(általános adatok)

Max. hőmérséklet (folyamatos)
Oxigén közeg
Inert közeg
Min. hőmérséklet (folyamatos)
Max. nyomás (folyamatos)
Összenyomhatóság ASTM F36-J
Visszarugózás ASTM F36-J
Nyomásstabilitás 16h, 300°C DIN52913
Gázáteresztés DIN3535-6
Klorid tartalom FSA NMG 202-02
Fluor tartalom FSA NMG 202-02

Grafilit SF

Erősítés nélküli tiszta grafit tábla.

Grafit tisztaság:
>99%

Grafit sűrűség:
1,0g/cm³

Engedélyek:

DVGW KTW, HTB,
KTW, BAM,
Germanischer Lloyd
DIN 28091-4

450°C
2500°C
-200°C
80 bar
45%
13%
49N/mm²
<0,02mg/perc
<50ppm
<50ppm

Grafilit SL

0,05mm AISI 316-os laminált rozsdamentes acéllappal megerősítve.

Grafit tisztaság:
>99%

Grafit sűrűség:
1,0g/cm³

Engedélyek:

DVGW KTW, HTB,
KTW, BAM,
Germanischer Lloyd
DIN 28091-4

450°C
2500°C
-200°C
100 bar
45%
13%
49N/mm²
<0,05mg/perc
<50ppm
<50ppm

Grafilit SP/EM

0,1mm vastag AISI 316-os rozsdamentes tűnyárs lemezzel megerősítve.

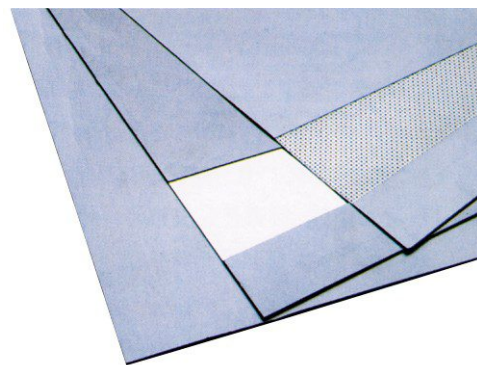
Grafit tisztaság:
>99%

Grafit sűrűség:
1,0g/cm³

Engedélyek:

DVGW KTW, HTB,
KTW, BAM,
Germanischer Lloyd
DIN 28091-4

450°C
2500°C
-200°C
200 bar
35%
17%
49N/mm²
<0,05mg/perc
<50ppm
<50ppm



DynoGraph® SF/GF

Erősítés nélküli/üvegszál háló erősítéssel.

Grafit tisztaság:
>99%

Grafit sűrűség
1,0g/cm³

500°C
2500°C
-200°C
80 bar
45%
12%
40N/mm²
<0,02mg/perc
<50ppm
<50ppm

DynoGraph® SL

0,05mm AISI 316 laminált rozsdamentes acéllap erősítéssel.

Grafit tisztasága:
>99%

Grafit sűrűség
1,0g/cm³

500°C
2500°C
-200°C
100 bar
45%
13%
40N/mm²
<0,05mg/perc
<50ppm
<50ppm

DynoGraph® SP

0,1mm AISI 316 rozsdamentes tűnyárs lemez erősítéssel.

Grafit tisztasága:
>99%

Grafit sűrűség
1,0g/cm³

500°C
2500°C
-200°C
200 bar
35%
20%
49N/mm²
<0,05mg/perc
<50ppm
<50ppm

DynoGraph® HP

többszörös 0,05mm vastag AISI 316 rozsdamentes acéllap erősítéssel

Grafit tisztasága:
>99%

Grafit sűrűség 1,0g/cm³

500°C
2500°C
-200°C
250 bar
30%
15%
55N/mm²
<0,05mg/perc
<50ppm
<50ppm

A fenti táblázatban szereplő adatok hosszú évek gyártási és alkalmazási tapasztalatai alapján kerültek megállapításra. A tömítő anyagok széles körű alkalmazhatósága és kiterjedt felhasználhatósága miatt ezek azonban tájékoztató adatoknak tekintendők és garanciális igény érvényesítésére nem alkalmazhatók.

Az optimális tömítési megoldás kiválasztásához keresse munkatársaink segítségét, akik készséggel állnak rendelkezésükre.