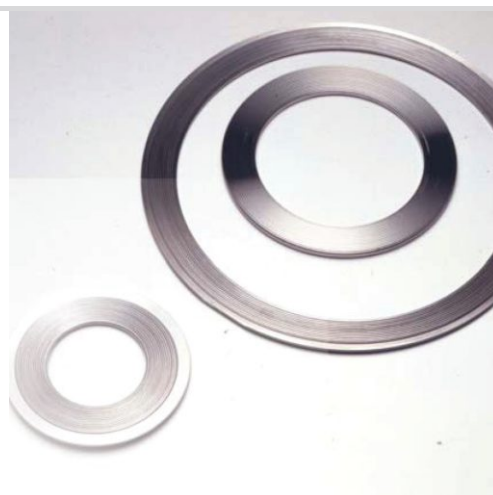


Fésűs tömítések

Tulajdonságok és felhasználás

Azokban az esetekben javasolt használatuk, amikor az illesztéseknél lévő alacsony felületi erők mellett fokozott tömítési igény jelentkezik. A fésűs tömítések jellemzője a kifűjásokkal szembeni nagyfokú ellenállási készség. A szilárd fém és a lágy tömítő felület kombinációjának eredménye a kiemelkedő tömítőképeség. A bordázott felületű fémtömítések leginkább karimatömítésként váltak be, főleg ingadozó nyomás és magas hőmérséklet mellett bizonyítottak. A nem fémes burkoló felületek biztosítják, hogy a karimák nem károsodnak még extrém igénybevételkor sem, és a fésűs felületű fémgűrű által kitűnő tömítési tulajdonságot biztosítanak. A fésűs tömítések a köpenyes tömítések ideális helyettesítői, főleg olyan problematikus berendezéseknél, mint a hőcserélők, reaktorok és karimák.



Előnyök

- Maximum 400 bar üzemi nyomás.
- Akár 1000 °C hőmérséklet.
- Szélsőséges nyomás és hőmérsékleti ingadozás esetén is megőrzi tömítő képességüket.
- A szilárd szerkezet stabilitást biztosít nagy átmérők esetén is, problémamentes kezelést és beszerelést tesz lehetővé.
- Már meglévő egységekbe is beszerelhetők utólagos átalakítások nélkül.

Alak és szerkezet

A fésűs tömítések több kivitelben készülnek, hogy a legigényesebb körülmények között is felhasználhatóak legyenek.

Tömítő felület anyaga	Maximális hőmérséklet
Grafit	550°C
Teflon	260°C
Csillám	1000°C

Méret

A fésűs felületű tömítéseket megrendelés alapján különböző méreteken és alakban tudjuk előállítani.

Elérhető anyagminőségek		
Anyag	ASTM	EN (DIN) szám
Rozsdamentes acél	AISI 321	1.4541
Rozsdamentes acél	AISI 316Ti	1.4571

Elérhető típusok

