

Ring Joint tömítések

Tulajdonságok és felhasználás

A fém tömítőgyűrűk az API 6A és az ASME B 16.20-as szabványok alapján készülnek, és magas nyomású és hőmérsékletű környezetben való felhasználásra alkalmazhatóak. A kis tömítő felület és a magas érintkezési nyomás a kiváló megbízhatóság záloga. A tömítés és a karima érintkezési felületei gondos előkészítést igényelnek. A fém tömítőgyűrűk némely típusa nyomással aktiválódik, ami a növekvő nyomással arányosan növekvő tömítő képességet jelent.



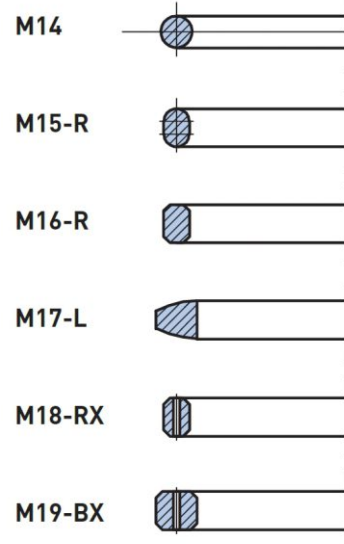
Előnyök

A fém tömítőgyűrűk tervezésüknek köszönhetően különlegesen magas konstrukciós terhelést is viselnek el kis felületen is, ami magas érintkezési nyomást eredményez.

Alak és szerkezet

A fém tömítőgyűrűk több méretben és alakban készülnek és a legigényesebb felhasználási körülményeknek is megfelelnek.

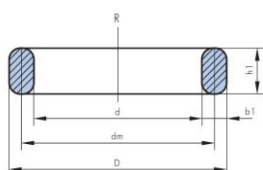
Elérhető típusok



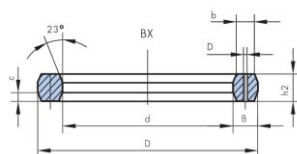
Elérhető anyagminőségek				
ASTM	EN anyag szám	Maximum HB	Maximum HV	Anyagminőség
Lágy vas	1.1003	90	56	D
Szénacél	1.0038	120	68	S
A182-F5	1.7362	130	72	F5
AISI410	1.4000	170	86	S410
AISI304	1.4301	160	83	S304
AISI316	1.4401	160	83	S316
AISI347	1.4550	160	83	S347

Ring Joint tömítéshez használt szabványok		
Ring Joint típus	Szabvány	Karima szabvány
R	ASME B 16.20 API 6A	ASME B 165 ASME B 1647
RX	ASME B 1620 API 6A	API 6 B
BX	API 6A	API 6BX

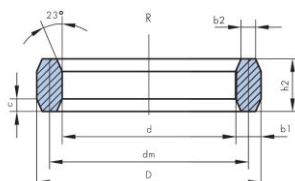
Típus: M15-R



Típus: M19-BX



Típus: M16-R



Típus: M18-RX

