

SLADE tömítőzsinórok

Tulajdonságok

A szabadalmaztatott alapszalakat a Slade vállalat saját gyárában, egyedi technológiával állítja elő. Minden egyes alapszál belső erősítése nagy szakítószilárdságú szénzál (tömítőzsinór) vagy 316SS acélszál (síktömítés) a gyártási módszer és a gyártáshoz felhasznált gépek USA & EU szabadalommal védettek. A gyűrűk a >25%-os összenyomás következtében formázódnak bele a tömszelencébe, egy hőelnyelő / vezető réteget hozva létre a tengely körül, ezért nem szükséges a tengely/hüvely hűtése.



A szivárgásmentes, öblítésmentes üzemmód védi és nagyban megnöveli a tengely, a tömítés és a csapágó élettartamát.

Előnyök

- Egy típus megfelel az összes szelep és szivattyú tömítésére.
- Sérült tengelyeken is jól alkalmazható.
- Lehetetlen túlszorítani.
- Nincs kenőanyag ami kiéghetne, kifacsaródhatna és a legtöbb alkalmazásban **öblítésmentes** üzemmód érhető el.
- Nem szükséges a teljes csere, csak gyűrű hozzáadása.
- Nem kristályosodik, és nem keményedik ki.
- A legtöbb szivárgást megszünteti és a szivattyú áramfelvétele átlagosan 15%-al csökken.
- Nincs szükség speciális „véggyűrűk”-re.
- **6-szoros élettartam** a hagyományos tömítéshez képest.
- Akár **24 m/s** forgási sebesség hűtés nélkül.
- A legtöbb alkalmazásban **szivárgásmentesen** üzemel.



Terméktípusok



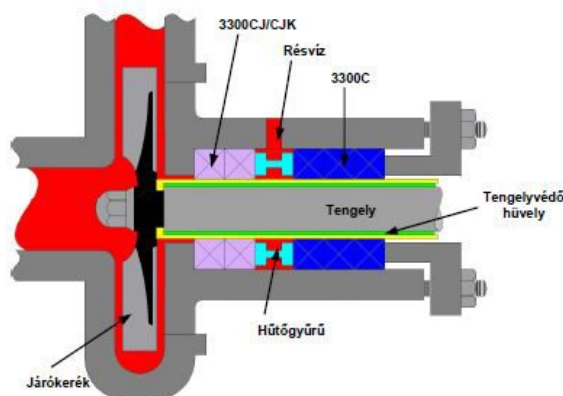
	3300C	3300G	3300K	3300CJ	3300CJK
Összetétel	Szabadalmaztatott Slade alapszál (80% grafit 20% szénzál)	3300C + szénzál élerősítés	3300C + kevlár élerősítés	Szénzálakkal körbeszőtt 3300C	3300CJ + kevlár élerősítés
Hőmérséklet	-240°C- 1000°C (O ² -nél 650°C)	-240°C- 1000°C (O ² -nél 650°C)	260°C	260°C	260°C
Nyomás	70 bar	350 bar	350 bar	70 bar	70 bar
pH	1-14	1-14	2-12	2-12	2-12
Alkalmazási terület	Centrifugális szivattyúk, szelepek, tolozárak	Magas nyomású gőz szelepek, tolozárak, tápszivattyúk stb.	Dugattyús szivattyúk	Kisajtolást gátló gyűrűként és védelemként a szennyeződések ellen	Kisajtolást gátló gyűrűként és védelemként a szennyeződések ellen
Előnyök	Költséghatékony szivattyú és szeleptömítés	Tökéletes megoldás valamennyi szivattyú és szelep számára	A legjobb triplex és dugattyús szivattyútömítés	Abrázív közegeknél védelemként	Abrázív közegeknél védelemként

Szivattyús alkalmazások - Hőerőművek számára

- Szivárgásmentes és öblítésmentes üzemmód.
- **6-szoros élettartam** a hagyományos tömítésekhez képest.
- Akár **24 m/s** forgási sebesség hűtés nélkül.
- 3 tömítőgyűrű is elégséges a szivárgásmentes üzemmód eléréséhez.
- Tisztavizes üzemnél, nem szükséges az összes tömítőgyűrű cseréje, csak egy hozzáadása.

Alkalmazási területek

Kazántápvíz szivattyú	Keringető szivattyú
Kondenz szivattyú	Vízszivattyú
Folyóvíz szivattyú	Víztelenítő szivattyú
Vákuum szivattyú	Hamuszivattyú
Szállópernye szivattyú	Zagyszivattyú
Pótvíz szivattyú	Tűzvíz szivattyú



Beültetési javaslat

- Vizsgálja meg a berendezést és annak állapotát.
- Max. 5 gyűrű használata javasolt (mélyebb tömbszelence esetén használjon távtartót).
- A tömítőzsinór végeit vágja el 45°-os szögben, és illessze össze őket.
- A gyűrűk **egyenkénti** 25-30%-os préselése szükséges.
- Engedje fel a csavarokat, hogy a gyűrűk fellazuljanak (5-10 perc).
- Szorítsa vissza kézzel a tömbszelence csavarokat és indítsa a berendezést.
- Indítás után füst jelentkezhet, amely 3-5 percen belül eltűnik.

Szelepes alkalmazások - Hőerőművek számára

- Ugyanazon tömítőzsinór használható valemennyi szelepes és szivattyús alkalmazásra, ami raktárkészlet és raktározási költség csökkenéssel jár.
- „Live Loading” rendszer nem szükséges (nincs tömegvesztés 540°C-ig).
- Nincs szükség speciális véggyűrűkre.
- Kenő, impregnáló anyag mentes, a grafit természetes önkendő tulajdonsága csökkenti a súrlódást.

A berendezés élettartamára vonatkozó információk

- Nem szükséges a sérült, elhasználódott tengelyek cseréje, megfelelő összenyomással a sérült felületekhez is hozzáidomul.
- Acélszállaktól mentes, nem sérti fel a tengelyt, hanem grafitbevonattal keni és védi.
- Örökös cseregarancia TM.
- Működés közben nem keményedik ki, fenntartja rugalmasságát.

Tulajdonságok

- Minden egyes alapszál magas szakítószilárdságú szénszállal erősített (40.000BAR).
- API Tűzállósági tesztek (607 és 589, 1000°C).
- Nincs kenő, zsírozó és impregnáló anyag, ami kiéghet vagy elpárologhat.
- Hőmérséklet: -240 °C - 1000 °C.
- Nyomás: 350 bar.
- pH: 1-14.

